

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER
XEROX® WORKCENTRE 3550



CARTUCHO DE TÓNER XEROX WORKCENTRE 3550

REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TÓNER XEROX WORKCENTRE 3550

Por Enrique Stura y el equipo técnico de UniNet



Vista posterior



Vista frontal

La impresora Xerox Workcentre 3550 fue presentada al mercado en dos versiones, 3550 y 3550X pero en esencia se trata de modelos con velocidad de 35 páginas por minuto ofreciendo escaneo color, re-envío de fax a correo electrónico, Fax PC para envío ,impresión y copia a 2 caras estandar y escaneo de email a un dispositivo USB.

Sus dos cartuchos operan con microcontroladores anti-reciclaje y están disponibles para rendimientos de 5000 y 11000 páginas con referencias 106R01529 y 106R01531 respectivamente.

En lo referente a capacidad de papel la impresora pueda trabajar con carga de 550 hojas estandar y hasta 1050 hojas con bandeja opcional.

INSUMOS NECESARIOS

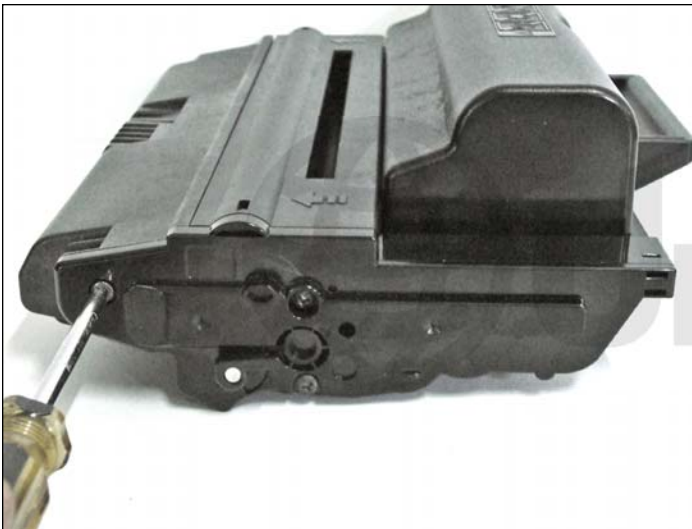
1. Tóner para 5000 ó 11000 páginas
2. Chip para 5000 ó 11000 paginas
3. OPC
4. Cuchilla de Limpieza
5. Cuchilla Dosificadora
6. PCR
7. Rodillo Revelador

HERRAMIENTAS NECESARIAS

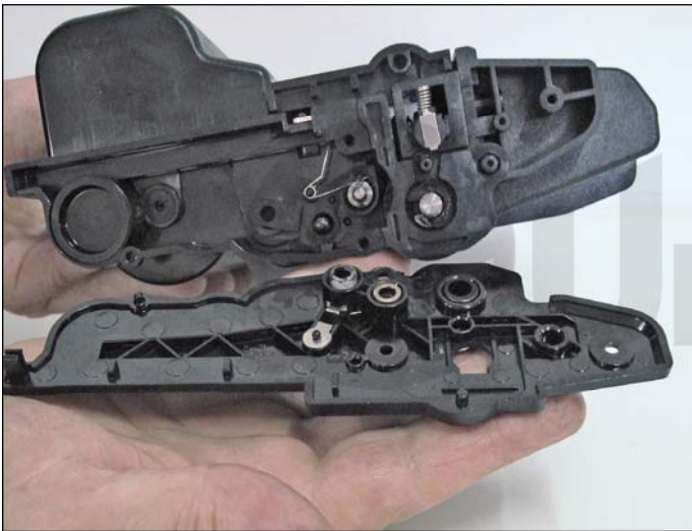
1. Aspiradora para tóner
2. Destornillador Phillips mediano
3. Pinza de puntas
4. Destornillador plano pequeño
5. Grasa Conductiva
6. Polvo lubricante para cuchilla de limpieza



1. En el lateral derecho mover la palanca de traba del eje del OPC de su posición de trabajo hacia abajo para liberar el eje.



2. Sacar los tres tornillos del lateral derecho y destrabar la lengüeta de la esquina superior.

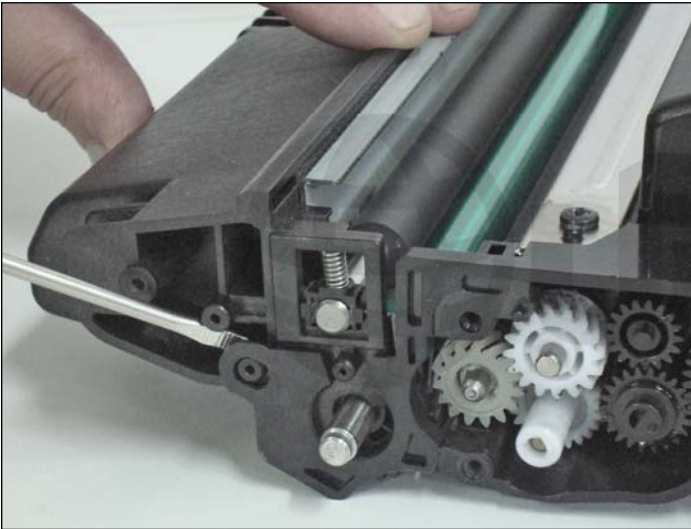


3. Hacer leve palanca con un pequeño destornillador y sacar el lateral derecho.

Repetir lo mismo con el lateral izquierdo.



4. Levantar la tapa superior porta-rodillo de limpieza del PCR que ha quedado liberada. Limpiar el rodillo aspirando cuidadosamente su superficie mientras se gira desde el engranaje.



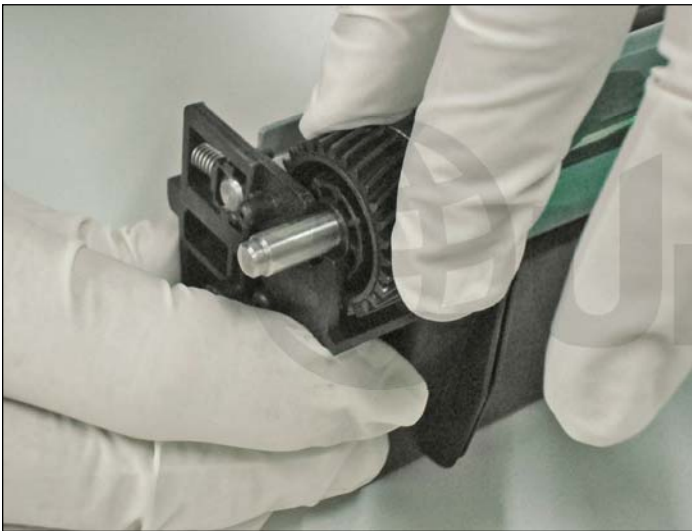
5. Proceder a separar las dos secciones del cartucho abriendo la lengüeta de traba lado izquierdo del modulo de imagen.

Repetir luego con la lengüeta lado derecho.

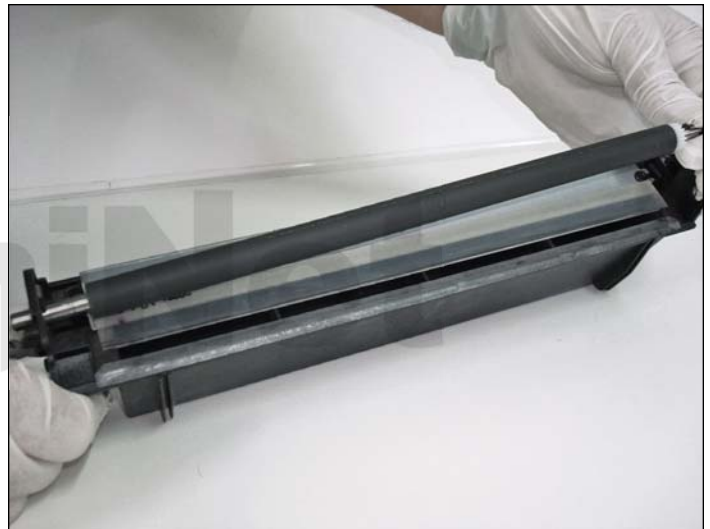
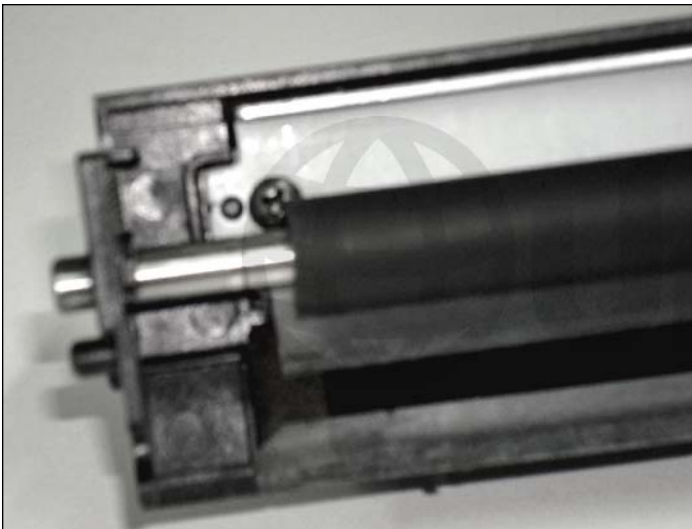


6. Separar las dos secciones que componen el cartucho.

Trabajar ahora con el modulo de imagen.



7. Girar el modulo para que el OPC quede arriba y proceder a descalzar el eje del soporte lateral. Tome el OPC desde su engranaje y tire hacia arriba para soltar el eje de su lugar. Repetir la acción en el otro extremo.



8. Desmontar el PCR corriéndolo primero hacia la derecha para soltarlo del buje de contacto y luego levantarlo de ese extremo para deslizarlo y sacarlo de su lugar. Limpiar el PCR en a forma acostumbrada.



9. Desmontar la cuchilla de limpieza retirando sus dos tornillos Phillips. Limpiar con un trapo suave. Aspirar la tolva de desperdicios cuidando no dañar la lámina de recuperación.



10. Cubrir el borde de la cuchilla de limpieza con polvo lubricante y montar en posición con sus dos tornillos. Insertar el eje del PCR lado izquierdo primero para hacer lugar y luego bajar el otro extremo hasta alinear e insertar dentro de la cavidad donde está el contacto. Lubricar ese extremo con grasa conductiva negra. Instalar el OPC calzando ambos extremos del eje en los laterales. Modulo listo.



11. Trabajar ahora con el modulo de revelación. Desmontar el resorte de contacto de la cuchilla dosificadora y rodillo revelador con una pinza de puntas. Luego con un pequeño destornillador destrabar la lengüeta que fija la placa de los bujes.



12. Placa desmontada.

UniNet®



13. En el lado engranajes, empujar hacia fuera y sacar el correspondiente al rodillo revelador. Se observará que el eje posee un chanfrado para trabar el engranaje. Una vez liberado del engranaje desplazar y sacar de su lugar el rodillo revelador. Limpiar de la forma acostumbrada.

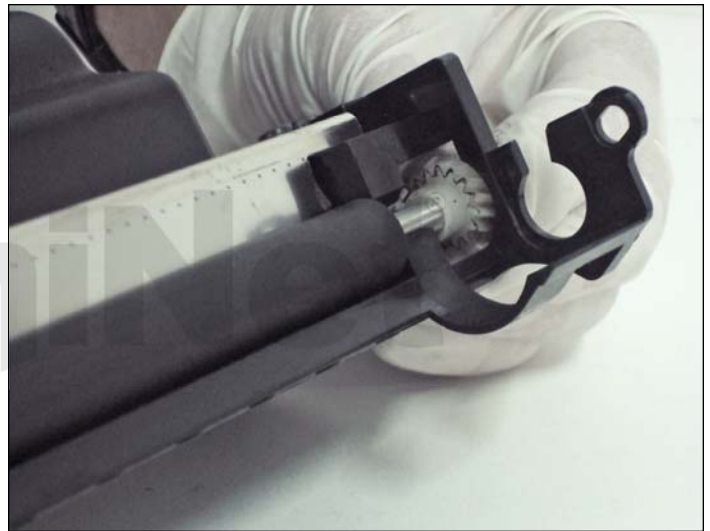
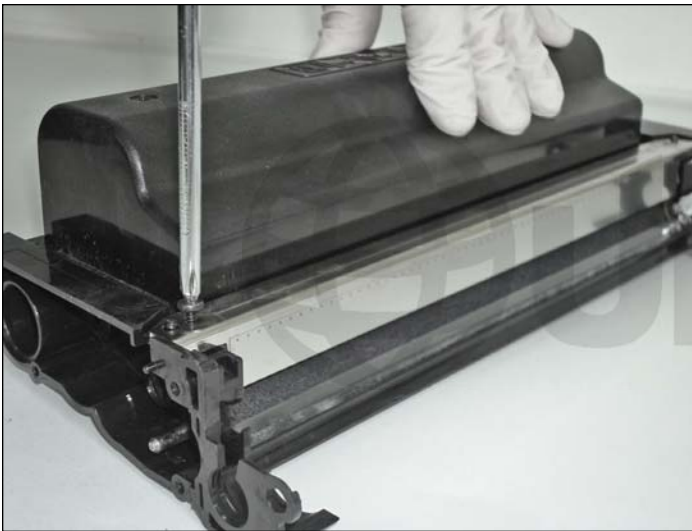


14. Desmontar la cuchilla dosificadora sacando los dos tornillos

Phillips. Limpiar con solvente el borde de trabajo cuidando de no alterar su rectitud ni la espuma selladora.



15. Sacar con cuidado el tapón de llenado de la tolva, aspirar totalmente la tolva y también la superficie del rodillo de alimentación.



16. Montar nuevamente la cuchilla dosificadora. Se notará la existencia de dos pequeños postes de fijación que aseguran el correcto posicionamiento. Montar a continuación el rodillo revelador y encastrar el engranaje en su extremo.



17. Montar la placa interna de bujes en el lado izquierdo del modulo haciendo que trabe efectivamente su lengüeta.



18. Montar el resorte de contacto en su poste y sus extremos en la cuchilla dosificadora y el eje del rodillo revelador.



19. Proceder a cargar la tolva limpia con nuevo tóner, utilizando 110 gramos para 5000 páginas y 285 gramos para 11000 paginas respectivamente. Todo indica que es el mismo cartucho para ambas cargas. Colocar el tapón de cierre.



20. Tomar la sección de imagen y alinear en posición contra la sección de revelación y oprimir los extremos del eje del OPC para calzarlo en los dos apoyos. Colocar la tapa porta-rodillo de limpieza del PCR en su lugar.



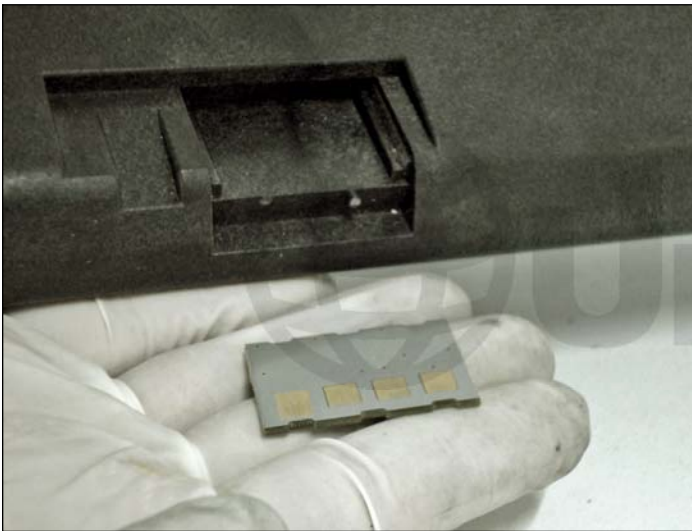
21. Colocar ahora el lateral derecho hasta sentir que la lengüeta ha calzado y luego subir la palanca de traba del eje del OPC.

Colocar los tres tornillos firmemente.



22. Repetir exactamente la misma acción anterior con el lateral izquierdo y atornillar.

Deslizar hacia fuera la tapa ranurada de protección del chip.



23. Instalar en posición el chip nuevo según el rendimiento de acorde con la carga de tóner. Usar pulsera anti-estática para manipular el chip. Una vez en su lugar aplicar la tapa y deslizarla hasta que trabaje.

Es siempre recomendable poseer un chip de prueba para propósitos de verificación del cartucho en la impresora del taller. Luego reemplazar por el nuevo que se envía al cliente.

TABLA BÁSICA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Cilindro OPC:	75,36 mm
Rodillo Revelador:	44,00 mm
PCR:	38,13 mm